

# 射出成形試験片 カタログ

# ダンベル形状

JIS多目的ダンベル試験片	必要樹脂量算出用 1 shot重量	約24.0g (比重: 1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ISO 527-2-1A	
		JIS K7139-A1	JIS K7162-1A
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
		弊社管理No.	対応成形機
		1409-A	100 t 機
備考: ウェルド検証可能 2点ゲート			

ASTMダンベル試験片 タイプS	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重: 1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM-D1822 TypeS☑	
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
		弊社管理No.	対応成形機
		1409-B	50 t 機
		備考: ウェルド検証可能 2点ゲート	

ゴムダンベル試験片A	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重: 1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ISO 37-1A	DIN 53504-S1A
		JIS K6251 3号	JIS 6301 3号
		JIS K7311	
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
2118-A	100 t 機		
備考:			

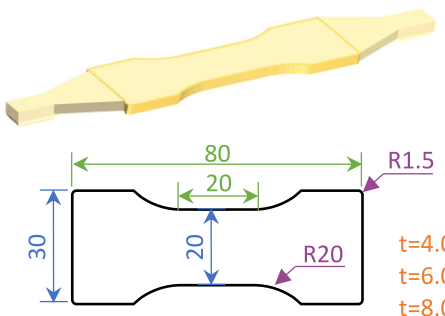
ダンベル試験片B	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重: 1.0)			
TP形状	金型写真	規格No.			
		GF/TF強化対応	突出しプレート		
		弊社管理No.	対応成形機		
		2118-B	100 t 機		
		備考:			

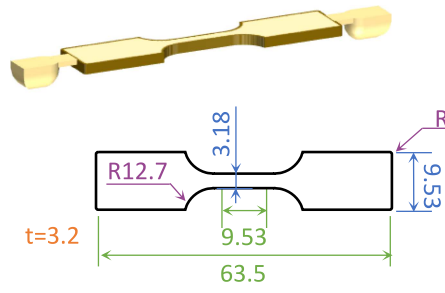
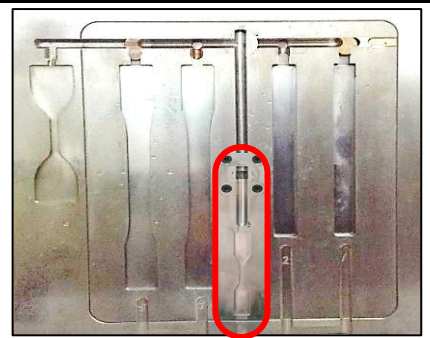
ダンベル試験片C	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		GF/TF強化対応	
			突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2118-C	100 t 機
備考：			

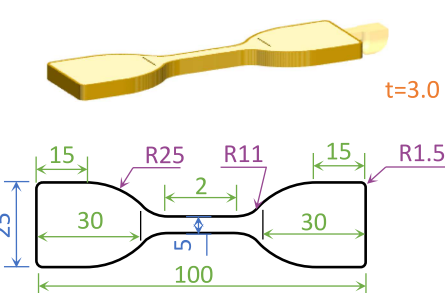
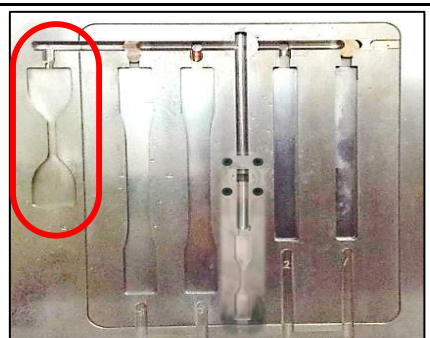
ASTM引張試験片 タイプ1	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM-D638 Type1	
		GF/TF強化対応	
			突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2103-C/D	
備考：			

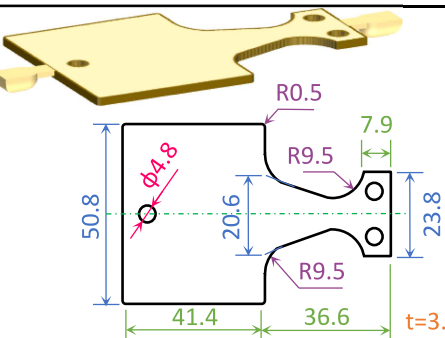
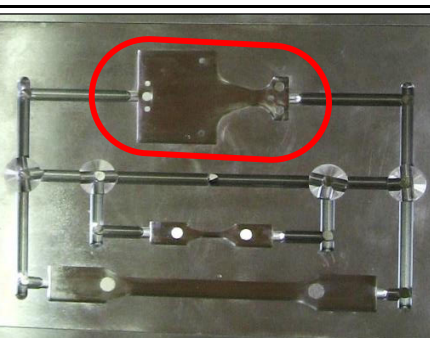
ASTM引張試験片 タイプ1-2	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM-D638 Type1	
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
			突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2103-C/D	100 t 機
備考：			

ダンベル試験片D	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
		厚み変更	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2406-A	100 t 機
備考：			

曲げ疲労試験	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
		厚み変更	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2406-B	100 t 機
備考：			

ASTMダンベル試験片 タイプ5	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM-D638 Type5	
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2103-F	50 t 機
		備考：	

ゴムダンベル試験片B	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ISO 37-1A DW 53504-S1A	
		JIS K6251 3号	JIS 6301 3号
		JIS K7311	
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
2103-E	100 t 機		
備考：掴み部目安印有り			

疲労試験片	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM D671-71T METHOD-BTypeA	
		GF/TF強化対応	ウェルド付き
		弊社管理No.	対応成形機
		1409-C	
		備考：	

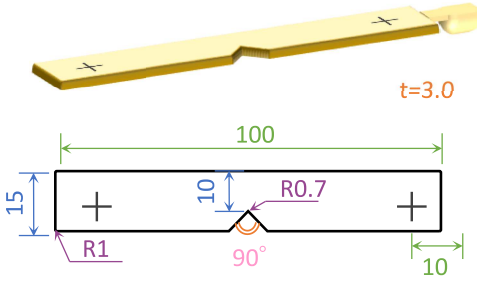
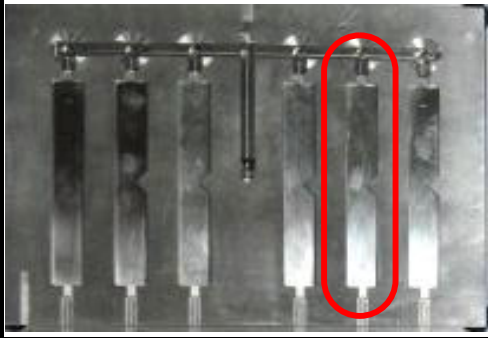
# 短冊形状

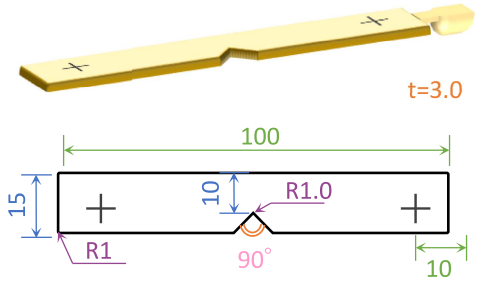
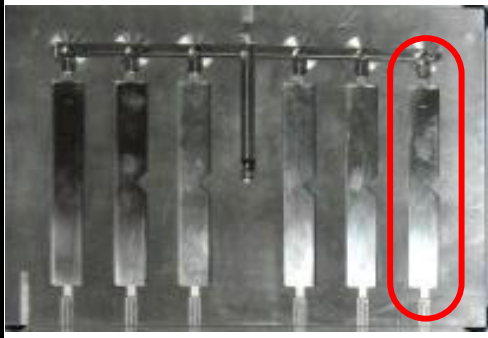
多用途短冊試験片A	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)		
TP形状	金型写真	規格No.		
		ASTM D790		
		GF/TF強化対応		突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機	
		2301-0	100 t 機	
		備考：		

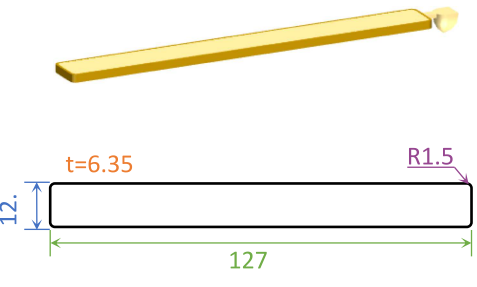
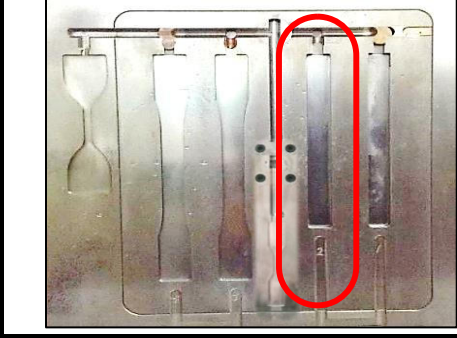
衝撃試験片A	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)		
TP形状	金型写真	規格No.		
		GF/TF強化対応		突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機	
		2301-A	100 t 機	
		備考：		

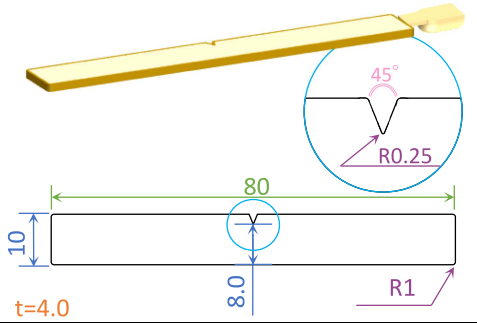
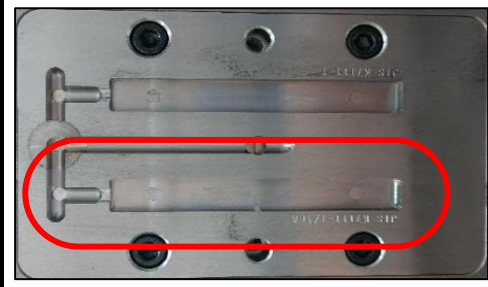
衝撃試験片B	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)		
TP形状	金型写真	規格No.		
		GF/TF強化対応		突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機	
		2301-B	100 t 機	
		備考：		

衝撃試験片C	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)		
TP形状	金型写真	規格No.		
		GF/TF強化対応		突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機	
		2301-C	100 t 機	
		備考：		

衝撃試験片D	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2301-D	100 t 機
備考：			

衝撃試験片E	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2301-E	100 t 機
備考：			

多用途短冊試験片B	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM D790	
		GF/TF強化対応	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2103-B	100 t 機
備考：			

シャルピー衝撃試験1eA	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		JIS K7111-1/1eA	
		JIS K7110 1号A	
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
2519-K7111-A	50 t 機		
備考：			

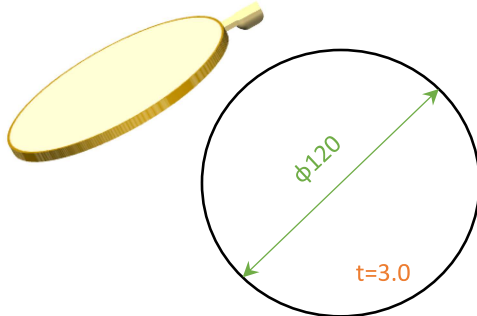
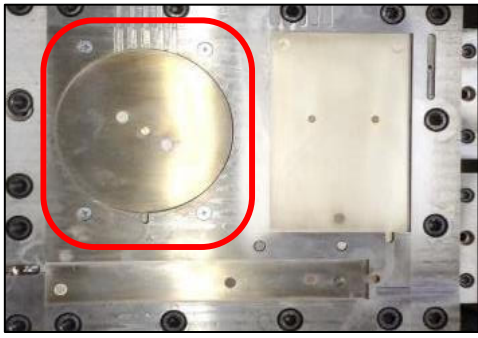
シャルピー衝撃試験ノッチなし	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		JIS K7111-1(ノッチなし)	
		ISO179-1	JIS K7110 1号
		JIS K7077	
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
2519-K7111-0	50 t 機		
備考：			

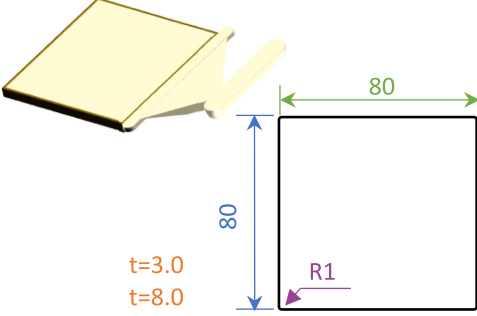
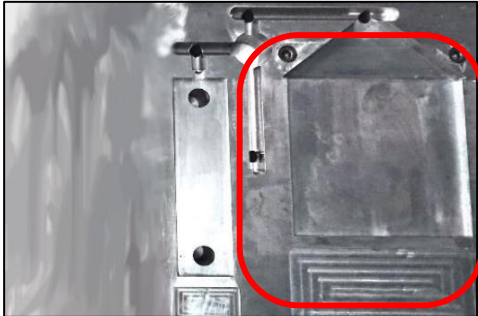
多用途短冊試験片C	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)			
TP形状	金型写真	規格No.			
		GF/TF強化対応			
		弊社管理No.	対応成形機		
		2301-14P08-A	100 t 機		
		備考：			

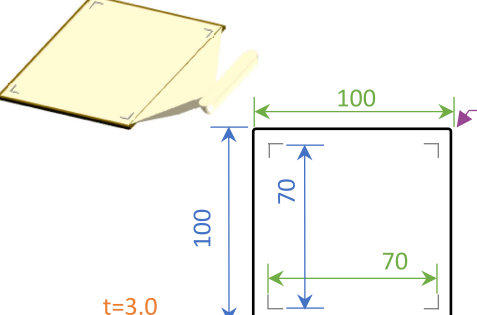
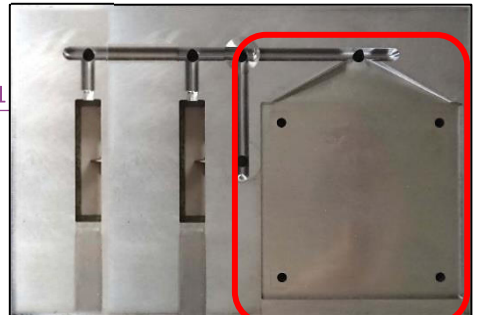
細ノッチ衝撃試験片 3.2mm厚	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		GF/TF強化対応	
			突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
		2301-14P05-B	50 t 機
備考：			

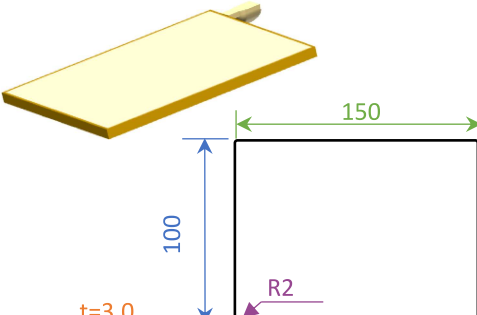
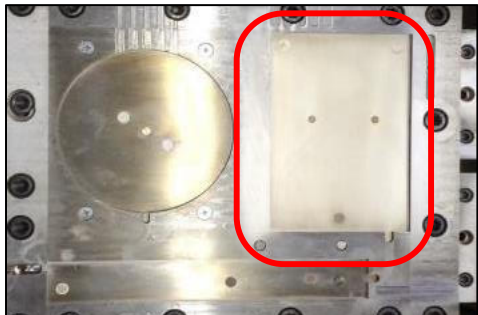
アイゾット衝撃試験片 Aノッチ	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
		ASTM D256	ISO180
		JIS K7110 2号A	
		GF/TF強化対応	
			突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
2301-18P34	50 t 機		
備考：			

# 平板・円盤形状

円盤TP	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		SB002-C	180 t 機
備考：ランナー切替、流路変更なし			

80角板TP	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	
		厚み変更	突出しプレート
		弊社管理No.	対応成形機
	2301-14P08-B	100 t 機	
備考：			

100角板TP	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		2301-14P05-A	100 t 機
備考：切欠き線あり			

平板TP	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
TP形状	金型写真	規格No.	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		SB002-B	180 t 機
備考：ランナー切替、流路変更なし			



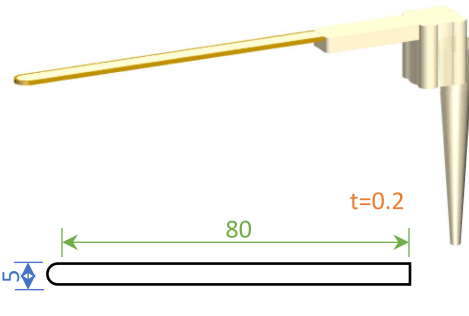
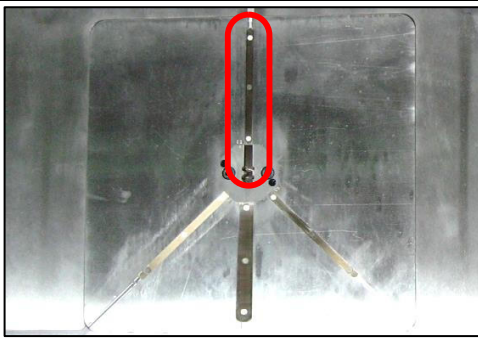
厚み変更平板A	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)																
TP形状	金型写真	規格No.																
		<table border="1"> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>GF/TF強化対応</td><td></td></tr> <tr><td>厚み変更</td><td></td></tr> <tr><td>弊社管理No.</td><td>対応成形機</td></tr> <tr><td>2502-①</td><td>100 t 機</td></tr> </table>									GF/TF強化対応		厚み変更		弊社管理No.	対応成形機	2502-①	100 t 機
GF/TF強化対応																		
厚み変更																		
弊社管理No.	対応成形機																	
2502-①	100 t 機																	
備考：																		

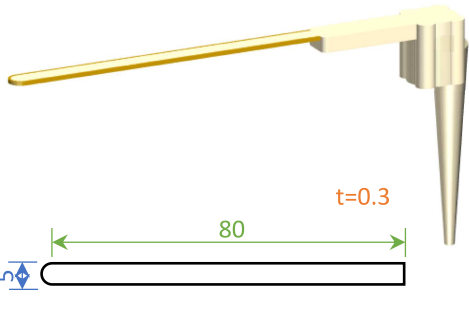
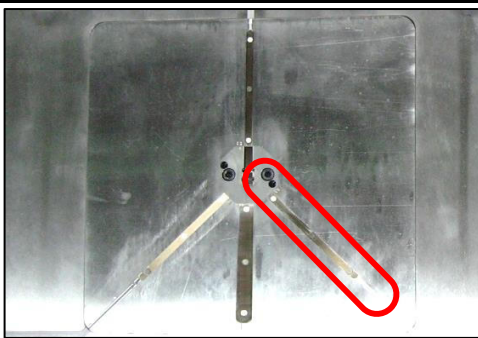
厚み変更平板B	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)																
TP形状	金型写真	規格No.																
		<table border="1"> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>GF/TF強化対応</td><td></td></tr> <tr><td>厚み変更</td><td>突出しプレート</td></tr> <tr><td>弊社管理No.</td><td>対応成形機</td></tr> <tr><td>2502-②</td><td>100 t 機</td></tr> </table>									GF/TF強化対応		厚み変更	突出しプレート	弊社管理No.	対応成形機	2502-②	100 t 機
GF/TF強化対応																		
厚み変更	突出しプレート																	
弊社管理No.	対応成形機																	
2502-②	100 t 機																	
備考：																		

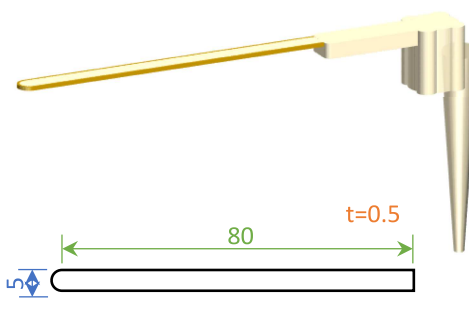
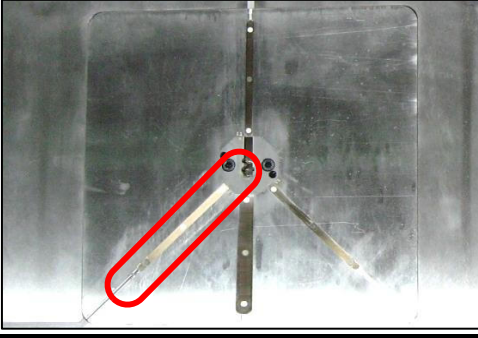
多用途短冊試験片D	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)																
TP形状	金型写真	規格No.																
		<table border="1"> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>GF/TF強化対応</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>弊社管理No.</td><td>対応成形機</td></tr> <tr><td>SB002-A</td><td>180 t 機</td></tr> </table>									GF/TF強化対応				弊社管理No.	対応成形機	SB002-A	180 t 機
GF/TF強化対応																		
弊社管理No.	対応成形機																	
SB002-A	180 t 機																	
備考：ランナー切替、流路変更なし																		

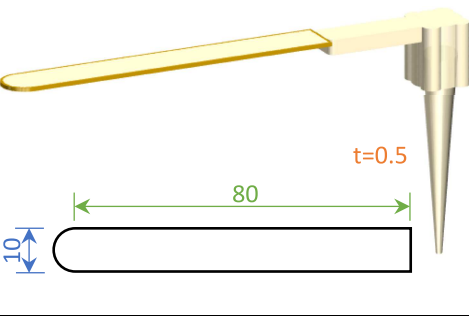
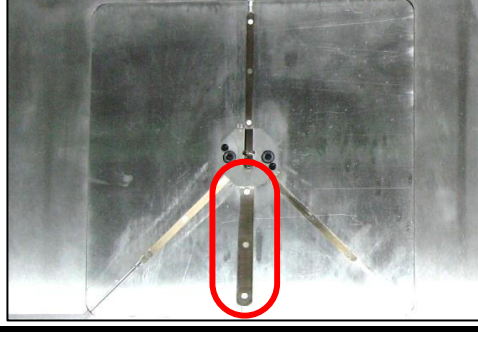
大判平板	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)																
TP形状	金型写真	規格No.																
		<table border="1"> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>弊社管理No.</td><td>対応成形機</td></tr> <tr><td>1738</td><td>300t機</td></tr> </table>													弊社管理No.	対応成形機	1738	300t機
弊社管理No.	対応成形機																	
1738	300t機																	
備考：																		

バーフロー

バーフロー-0.2	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
<b>TP形状</b>	<b>金型写真</b>	<b>規格No.</b>	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		OHD002-A	50 t 機
備考：5mm毎にメモリ付き			

バーフロー-0.3	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
<b>TP形状</b>	<b>金型写真</b>	<b>規格No.</b>	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		OHD002-B	50 t 機
備考：5mm毎にメモリ付き			

バーフロー-0.5	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
<b>TP形状</b>	<b>金型写真</b>	<b>規格No.</b>	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		OHD002-C	50 t 機
備考：5mm毎にメモリ付き			

幅広バーフロー-0.5	必要樹脂量算出用 1 shot重量	(比重：1.0)	
<b>TP形状</b>	<b>金型写真</b>	<b>規格No.</b>	
			
		GF/TF強化対応	
		弊社管理No.	対応成形機
		OHD002-D	50 t 機
備考：5mm毎にメモリ付き			

## 成形機仕様 簡易まとめ一覧

	FANUC			NIIGATA			住友
成形機	ROBOSHOT α-50iA	ROBOSHOT α-100iA	ROBOSHOT α-300iA	MD 100S-III	MD 180S-V i4.0	MD180 W6000 i6.5	SE50DUZ
型締力	50tonf	100tonf	300tonf	1000kN	1800kN	1800kN	490kN
最大型開距離	600mm	800mm	1250mm	760mm	950mm	1050mm	600mm
型締スローク	250mm	350mm	600mm	350mm	450mm	450mm	250mm
最小型厚	100mm	150mm	300mm	200mm	200mm	200mm	160mm
最大型厚	350mm	450mm	650mm	410mm	500mm	600mm	350mm
タイプ-間隔	320*320	410*410	710*710	410*410	530*530	590*530	360*310
型取付板寸法	460*460	610*610	1030*1030		770*770	770*770	500*450
ノズル径	100mm	100mm	100mm	100mm	120mm	120mm	100mm
ノズル先端R	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
ノズル径	φ2.5	φ3.0	φ4.0	φ2.5	φ4.5	φ3.0	φ3.0
スクリーン径	26mm	32mm	56mm	35mm	40mm	45mm	22mm
最大計量値	95mm	128mm	260mm	115mm	160mm	205mm	87mm
シリンダ-性能							
最大射速	300mm/s	150mm/s	240mm/s	160mm/s	300mm/s	300mm/s	500mm/s
最大射圧	2100kg/cm <sup>2</sup>	2000kg/cm <sup>2</sup>	225Mpa	215Mpa	200Mpa	200Mpa	223Mpa
最大保圧力	1900kg/cm <sup>2</sup>	1700kg/cm <sup>2</sup>	195Mpa	195Mpa	180Mpa	180Mpa	178Mpa
最大保圧速度	300mm/s	150mm/s	240mm/s	160mm/s	148mm/s	100mm/s	500mm/s
理論射出率	159cm <sup>3</sup> /s	121cm <sup>3</sup> /s	591cm <sup>3</sup> /s	154cm <sup>3</sup> /s	377cm <sup>3</sup> /s	477cm <sup>3</sup> /s	190cm <sup>3</sup> /s
理論射出体積	50cm <sup>3</sup>	103cm <sup>3</sup>	640cm <sup>3</sup>	111cm <sup>3</sup>	201cm <sup>3</sup>	326cm <sup>3</sup>	33cm <sup>3</sup>
軽量1mmあたり 理論射出量 (比重1.00)	0.531g	0.804g	2.462g	1.590g	0.962g	1.256g	0.380g

## 温調機 一覧

	カワタ		松井製作所			シュトルツ	ニッスイ
	TWF 08009 HHDN/B	TWK 75MD	MCN-30H	MCN-60H	MCN 15L/30L	TA 31/32	TA-32
媒体	清水						
最大設定温度	160°C	120°C	120°C	120°C	95°C	95°C	95°C

## 乾燥機 一覧

	カワタ	シュトルツ	加藤理機製作所
	DFA-50Z(移動式)	NJ-11	SLM2-III50
除湿機構	あり	あり	なし
容量(全体)	50kg	50kg×2(16パレット)	25kg×2(10パレット)
最大温度	160°C	150°C	120°C



- カタログ内のTP使用は改良の為通告なく一部変更することがございます。
- このカタログは2018年7月発行版です。
- このカタログの無断複製・転用をお断りします。

## 有限会社 大垣金型製作所

〒321-3233 栃木県宇都宮市上籠谷町1402-3

☎ 028-667-1494 📠 028-667-5243

✉ [ogaki@ogaki-mold.com](mailto:ogaki@ogaki-mold.com)